

Da: direzione-campania@istruzione.it

Oggetto: Formazione Missione 4, Componente 1, Investimento 2.1., del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza, relativo a Didattica digitale integrata e formazione del personale scolastico sulla trasformazione digitale. Progetto Code-lab (hands-on) CUP J14D

Data: 13/09/2023 13:21:02

Si trasmette, in allegato, la nota riguardante l'oggetto.

Segreteria Direttore Generale
U.S.R. per la Campania